



КОШТОРИСНІ НОРМИ УКРАЇНИ

**Ресурсні елементні кошторисні норми
на реставраційно-відновлювальні роботи**

**Збірник 22
«РЕСТАВРАЦІЯ І ВІДТВОРЕННЯ
ВІКОННИХ І ДВЕРНИХ НАБОРІВ ІЗ
ЧОРНОГО ТА КОЛЬОРОВОГО МЕТАЛІВ»**

ЗАТВЕРДЖЕНО: наказ Міністерства розвитку громад та територій
України
від 07 грудня 2021 № 322

1 ТЕХНІЧНА ЧАСТИНА

Загальна частина

1.1.1 Дійсний збірник містить ресурсні елементні кошторисні норми на реставраційно- відновлювальні роботи по стародавніх зразках втрачених віконних і дверних наборів (виробів) з кольорових і чорних металів, реставрацію збережених стародавніх скобяних виробів.

1.1.2 Норми збірника враховують трудовитрати на виконання основних і допоміжних операцій:

- топка і завантаження плавильної і сушильної печі;
- очищення інструментів і пристосувань;
- прибирання робочого місця;
- встановлення і перестановку найпростіших пристосувань.

1.1.3 Нормами дійсного збірника не враховане виготовлення гіпсових чи дерев'яних моделей з гіпсових чи цинкових форм. У разі потреби ресурси на ці роботи необхідно нормувати по відповідним збірникам КНУ РЕКНрв Збірник 12 "Реставрація і відтворення архітектурно-ліпного декору", КНУ РЕКНрв Збірник 16 "Відтворення виробів художнього лиття з кольорових металів".

1.1.4 Нормами збірника не враховані трудовитрати на прокарбування орнаменту, що втратив чіткість, литих орнаментованих непридатних виробів. У випадку необхідності ресурси на виконання цих робіт необхідно визначати за КНУ РЕКНрв Збірник 17 "Карбувальні, вибивні, давильні роботи".

1.1.5 У збірнику передбачені ресурсні норми на комплексне виготовлення приладів і ресурсні норми на виготовлення їх окремих деталей, якими варто користатися при реставрації у випадку зміни непридатних і додавань утрачених деталей.

1.1.6 Нормами дійсного збірника передбачені наступні категорії складності:

- I категорія складності - деталі простої форми, гладкі, що складаються з 2-х і більш частин (скоби з платою, ручкою і розеткою, замок шафовий і ящиківий, петлі з облицюванням дверні і віконні, петлі шафові і кватиркові, косинці, шпінгалети накладні, засувки);
- II категорія складності - деталі нескладних профілів, що складаються з 3-х і більш частин (прилад із двох ручок, скоб, замок урізний з облицюванням, урізні шпінгалети з обкладкою, п'ятники масивні дверні, кутові);
- III категорія складності – прилади, що складаються з деталей орнаментованих з малюнком простої і середньої складності, невисокого рельєфу, фігурні (прилад з 2-х ручок с фалевим замком, шпінгалети накладні довжиною до 2,5 м);

- IV категорія складності - деталі складної конфігурації, з ажурним рельєфом, орнаментовані, із дрібним малюнком і деталі скульптурного характеру (накладні й урізні замки з двома корпусами, шпінгалети наскрізні довжиною від 2,5 до 4 метрів).

1.1.7 Нормами групи 1 (1, 3, 5) передбачене виготовлення комплекту приладів з 2 ручок і 2 розеток. При виготовленні комплекту з однієї ручки й однієї розетки до норм витрат труда застосовувати коефіцієнти таблиці 1 (п.1.2.1).

1.1.8 Норми групи 2 (5, 6) передбачають виготовлення комплекту ручок - скоб із двох сторін дверей. При виготовленні ручок-скоб з однієї сторони дверей до витрат труда робітників застосовувати коефіцієнти таблиці 1 (п.1.2.2).

1.1.9 Нормами групи 10 (6-11) передбачене виготовлення латунного облицювання для двох карт петлі і двох п'ятників. При виготовленні облицювання для однієї карти петлі й одного п'ятника застосовувати до витрат труда коефіцієнти таблиці 1 (п.1.2.3 і п.1.2.4).

1.1.10 Норми групи 13 (1-6) містять ресурси на реставрацію приладів із двох ручок. При реставрації приладів з однією ручкою з підручною розеткою до норм витрат труда застосовувати коефіцієнти таблиці 1 (п.1.2.5).

1.2. Коефіцієнти до елементних кошторисних норм

Таблиця 1 - Коефіцієнти до елементних кошторисних норм

Умови застосування	Номер груп (норми)	Коефіцієнти до норм	
		витрат труда робітників	витрати матеріалів
1	2	3	4
1.2.1 Виготовлення комплекту приладів з однієї ручки й однієї розетки	1 (1, 3, 5)	0,5	0,5
1.2.2 Виготовлення ручок - скоб з однієї сторони дверей	2 (5, 6)	0,5	0,5
1.2.3 Виготовлення латунного облицювання для однієї карти петлі	10 (6-11)	0,5	0,5
1.2.4 Виготовлення латунного облицювання для одного п'ятника	10 (6-11)	0,5	0,5
1.2.5 Реставрація приладів з однією ручкою з підручною розеткою	13 (1-6)	0,5	0,5

2 КОШТОРИСНІ НОРМИ

Група 1. Виготовлення комплектів дверних приладів стародавнього зразка з бронзи чи латуні

Склад робіт: Виливок з бронзи чи латуні по готовим чи дерев'яним чи існуючим зразкам деталей приладів. Обрубка літників, очищення деталей від пригорілої землі, зачищення, опиловка і шабрування. Карбування орнаменту і дрібних профілів деталей і полірування гладких поверхонь. Розмітка і свердлення отворів і раззенкування. Виготовлення латунних гвинтів для кріплення деталей ручок. Виготовлення квадратного стрижня, слюсарна обробка відлитих бронзових чи латунних ручок і зборка набору.

Вимірник: 1 комплект із 2 ручок і 2 розеток і на 2 ключевини (1-6),

1 комплект з 2 ручок, 2 розеток, 2 ключевин чи 2 ручок і 2 накладок (7-12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Прилади з овальними гладкими ручками			
			розмір 60x40мм з профільованими розетками	ключевини діаметр 50мм, профільовані	розмір 90x70мм з профільованими розетками і орнаментом	ключевини діаметр 80мм, профільовані оброблені орнаментом
			22-1-1	22-1-2	22-1-3	22-1-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	12,04	1,32	19,10	5,02
2	Середній розряд робіт		5,4	4,7	5,7	5
	Матеріали					
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	т	0,00106	0,00017	0,00134	0,000448
1522-16	Земля формувальна	кг	7,60	1,20	9,60	3,20
1632-34	Графіт здрібнений	кг	0,005	0,001	0,006	0,002
1632-125	Лікоподій	кг	0,019	0,003	0,024	0,008
1632-66	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00086	0,00014	0,00108	0,00036
111-1295	Дрова розділенні, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,005	0,001	0,006	0,002
112-246	Паста "Гон" шліфувальна	кг	0,108	0,02	0,244	0,068
1546-55	Порошок поліруючий	кг	0,054	0,01	0,122	0,034
111-1735	Смола кам'яновугільна	т	0,00270	0,00048	0,00611	0,00172
111-1790	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий	1000м ²	0,000103	0,00002	0,000244	0,000068
111-111	ОВ-120					
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,000023	0,00004	0,000052	0,000014
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00020	-	0,00020	-
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00002	-	0,00002	-
1545-16	Гвинти латунні	т	0,00004	0,00002	0,00004	0,00003
	Вага	кг	15,90	2,70	23,50	7,20

Продовження групи 1 (норми з 5 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Прилади з овальними складно орнаментованими ручками	
			розмір 75x45мм із розетками, діаметр 6мм, складно орнаментованими	ключевини складно орнаментовані, діаметр 60мм
			22-1-5	22-1-6
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	19,24	5,02
2	Середній розряд робіт		5,7	5
	Матеріали			
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	т	0,00106	0,00017
1522-16	Земля формувальна	кг	7,60	1,20
1632-34	Графіт здрібнений	кг	0,005	0,001
1632-125	Лікоподій	кг	0,019	0,003
1632-66	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00086	0,00014
111-1295	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,005	0,001
112-246	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,128	0,046
1546-55	Порошок поліруючий	кг	0,064	0,022
111-1735	Смола кам'яновугільна	т	0,00319	0,00114
111-1790	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000128	0,000046
111-111	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,000027	0,00001
111-70	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00020	---
111-964	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00002	---
111-800	Гвинт латунний М5х15	т	0,00003	0,00002
1545-16	Вага	кг	16,45	3,44

Продовження групи 1 (норми з 7 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Прилад із профільованих деталей розміром ручки 11см	
			з розетками і ключевинами	з накладками
			22-1-7	22-1-8
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	7,53	7,67
2	Середній розряд робіт		5,5	5
	Матеріали			
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	т	0,00123	0,00134
1522-16	Земля формувальна	кг	8,80	9,60
1632-34	Графіт здрібнений	кг	0,006	0,006
1632-125	Лікоподій	кг	0,022	0,024
1632-66	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00100	0,00108
111-1295	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,006	0,006
112-246	Смола кам'яновугільна	т	0,00385	0,00510
111-1790	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,154	0,204
1546-55	Порошок поліруючий	кг	0,077	0,102
111-1735	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000154	0,000204
111-111	Парусина сувора, арт 2007	10м	0,033	0,048
111-634	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00020	0,00020
111-964	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00002	0,00002
111-800	Гвинт латунний М5х15	т	0,00005	0,00004
1545-16	Вага	кг	19,34	21,80

Продовження групи 1(норми з 9 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Прилад із гладких фігурних деталей частково орнаментованих, розмір ручки 13см	
			з розетками і ключевинами	з накладками
			22-1-9	22-1-10
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	17,7	14,87
2	Середній розряд робіт		5,5	5
	Матеріали			
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	т	0,00123	0,00179
1522-16	Земля формувальна	кг	8,80	12,80
1632-34	Графіт здрібнений	кг	0,006	0,008
1632-66	Лікоподій	кг	0,022	0,032
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00100	0,00144
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,006	0,008
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,00700	0,00817
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,28	0,327
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,14	0,163
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00028	0,000327
111-634	Парусина сувора , арт 2007	10м	0,06	0,069
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00020	0,000020
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00002	0,00002
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0,00005	0,00004
	Вага	кг	22,95	30,50

Закінчення групи 1 (норми з 11 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Прилад з орнаментованих деталей середньої складності	
			з розетками і ключевинами	з накладками
			22-1-11	22-1-12
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	27,01	26,96
2	Середній розряд робіт		5,5	5
	Матеріали			
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	т	0,00134	0,00190
1522-16	Земля формувальна	кг	9,60	13,60
1632-34	Графіт здрібнений	кг	0,007	0,009
1632-66	Лікоподій	кг	0,024	0,034
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00109	0,00153
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,007	0,009
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,00890	0,01142
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,356	0,457
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,178	0,228
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000356	0,000457
111-634	Парусина сувора ,арт 2007	10м	0,067	0,097
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,000020	0,000020
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00002	0,00002
1545-16	Гвинти латунні М5х15	т	0,00005	0,00005
	Вага	кг	26,55	35,80

Група 2. Виготовлення приладів зі складно орнаментованими фігурними ручками - фалями і накладками

Склад робіт: Виливок у готових гіпсових формах, зняття гіпсових чи дерев'яних, чи моделей існуючих зразків воскових моделей деталей набору. Пророблення орнаменту на воскових відливах з виправленням малюнка і додачею йому різкості. Лиття в бронзі чи латуні (по восковій моделі) фігурних деталей з зануреннями. Лиття в бронзі чи латуні звичайним способом по готових гіпсових чи дерев'яних, чи моделях існуючих зразків деталей, не потребуючих воскових моделей. Обрубка літників, зачищення деталей, опиловка і шабрування. Карбування орнаменту і полірування гладких частин. Розмітка і свердлення отворів з разенковкою. Виготовлення латунних гвинтів для кріплення ручок. Виготовлення квадратного стрижня, слюсарний виливок ручок чи зборка набору.

Вимірник: 1 комплект із 2 ручок і 2 накладок (1,2); 1 комплект із 1 скоби і 1 накладки (3,4) 2 ручок-скоб (5,6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Прилад зі складно орнаментованих фігурних деталей	Прилад з фігурних складно орнаментованих ручок із профільованою фігурною рамкою і складно орнаментованими накладками
			22-2-1	22-2-2
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	69,3	68,15
2	Середній розряд робіт		5,7	5,7
	Матеріали			
111-633	Парафін нафтовий твердий, П-3	т	0,000142	0,000142
1546-80	Стеарин	кг	0,142	0,1
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	т	0,00247	0,00247
1522-16				
1113-170	Стекло натрієве рідке каустичне	т	0,000265	0,000266
1632-108	Спирт етиловий ректифікаційний, технічний, сорт 1	кг	0,119	0,119
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00085	0,00085
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,011	0,011
1632-34	Земля формувальна	кг	8,40	6,40
1632-125	Графіт здрібнений	кг	0,004	0,004
1632-66	Лікоподій	кг	0,016	0,016
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,01330	0,01307
1546-55	Паста "Гої" шліфувальна	кг	0,588	0,522
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,266	0,261
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000533	0,000523
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00113	0,00111
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00020	0,00020
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00002	0,00002
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0,00004	0,00004
	Вага	кг	33,50	33,30

Продовження групи 2 (норми з 3 по 4)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Бронзова фігурна ручка-скоба розмір 13см із гладкою накладкою 25х5см	Ручка-скоба розмір 22см з дубовим стрижнем і бронзовими цапфами з накладкою 25х5см
			22-2-3	22-2-4
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	12,63	18,69
2	Середній розряд робіт		5,3	5,3
	Матеріали			
111-633	Парафін нафтовий твердий, П-3	т	0,000115	0,000121
1546-80	Стеарин	кг	0,115	0,121
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	т	0,00146	0,00168
1522-16	Стекло натрієве рідке каустичне	т	0,00010	0,000133
1113-170	Спирт етиловий ректифікаційний	кг	0,043	0,06
1632-108	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00077	0,00078
111-1295	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,007	0,011
112-246	Земля формувальна	кг	6,40	6,40
1632-34	Графіт здрібнений	кг	0,004	0,004
1632-125	Лікоподій	кг	0,016	0,016
1632-66	Смола кам'яновугільна	т	0,00325	0,00373
111-1790	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,13	0,15
1546-55	Порошок поліруючий	кг	0,065	0,07
111-1735	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00013	0,00016
111-111	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00023	0,00032
111-70	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00002	0,00002
111-800	Гвинт латунний М5х15	т	0,00004	0,00004
1546-16	Дошки обрізні дубові довжина 2-6,5 м, товщина 35мм і більш, сорт1	м ³	-	0,0001
112-287	Бейц	кг	-	0,0001
1632-9	Скипидар живичний	т	-	0,000002
111-878	Лак спиртовий	т	-	0,000001
1546-34	Дрантя	кг	-	0,0003
111-1608	Вата мінеральна, марка А	м ³	-	0,0003
114-1-У	Марля побутова сувора, арт.6437	10м	-	0,0013
111-583	Віск бджолиний	кг	-	0,001
1546-10	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	-	0,00015
111-964	Вага	кг	17,40	20,80

Закінчення групи 2 (норми з 5 по 6).

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Ручки-скоби розмір 46см з дубовим стрижнем і бронзовими цапфами	
			профільованими	орнаментованими
			22-2-5	22-2-6
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	45,95	58,25
2	Середній розряд робіт		5,3	5,3
	Матеріали			
1522-11 1522-16	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	т	0,00392	0,00459
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00316	0,00370
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,018	0,022
1632-34	Земля формувальна	кг	28,0	32,80
1632-125	Графіт здрібнений	кг	0,018	0,022
1632-66	Лікоподій	кг	0,07	0,082
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,00752	0,00068
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,30	0,346
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,15	0,173
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000345	0,00039
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00064	0,00074
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	-	0,00012
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0,00005	0,00005
112-287	Дошки обрізні дубові довжина 2-6,5 м, товщина 35 мм і більш, сорт 1	м ³	0,001	0,001
1632-9	Бейц	кг	0,0004	0,0004
111-878	Скипидар живичний	т	0,000011	0,000011
1546-34	Лак спиртовий	т	0,000006	0,000006
111-1608	Дрантя	кг	0,002	0,002
114-1-У	Вата мінеральна, марка А	м3	0,002	0,002
111-583	Марля побутова сувора, арт,6437	10м	0,002	0,002
1546-10	Віск бджолиний	кг	0,004	0,004
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00060	0,00060
	Вага	кг	55,95	65,80

Група 3. Виготовлення віконних і дверних шпінгалетів наскрізних накладних з чорного металу

Склад робіт: Виготовлення металевих деталей шпінгалета, відповідно до існуючого зразка чи проекту, з виправленням заліза, розміткою, вирізкою і рихтуванням деталей, зі слюсарною обробкою бортового заліза для одержання нестандартних перетинів, що вимагаються (у випадку необхідності). Розмітка і свердлення отворів для монтажних шурупів з раззенковкою. Зборка шпінгалетів.

Вимірник: 1 шпінгалет

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети з поворотною ручкою і гачком, довжина, м	
			1,5 до 2,5 (з 10 деталей)	2,55 до 4 (з 12 деталей)
			22-3-1	22-3-2
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	17,99	22,47
2	Середній розряд робіт		6	6
	Матеріали			
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,0030	0,0040
111-1477	Шурупи з напівкруглою голівкою, 2,5x20 мм	т	0,00003	0,000045
1521-13	Олово третник, марка про1 пч	т	0,00013	0,00013
1113-72	Кислота соляна технічна	т	0,00008	0,00008
	Вага	кг	3,24	4,26

Закінчення групи 3 (норми з 3 по 4)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети з розсувним механізмом, довжина, м	
			1,5 до 2,5 (на 12 деталей)	2,55 до 4 (з 14 деталей)
			22-3-3	22-3-4
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	25,59	28,64
2	Середній розряд робіт		6	6
	Матеріали			
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00370	0,00430
111-1477	Шурупи з напівкруглою голівкою, 2,5x20 мм	т	0,00003	0,000045
1521-13	Олово третник	т	0,00013	0,00013
1113-72	Кислота соляна технічна	т	0,00008	0,00008
	Вага	кг	3,94	5,16

Група 4. Виготовлення віконних і дверних шпінгалетів наскрізних накладних з кольорового металу з гладкими деталями

Склад робіт: Виготовлення деталей шпінгалета, що згідно існуючого зразка чи проекту з розміткою латуні і сортового заліза, вирізкою і рихтуванням, слюсарною обробкою і виточуванням деталей. Шліфування і полірування гладких і полірованих латунних деталей. Виливок профільованої ручки і коробки для розсувного механізму з карбуванням і поліруванням відлитих деталей. Оцінка і свердлення отворів для монтажних шурупів з разенковкою. Зборка шпінгалетів і виготовлення кріпильних гвинтів.

Вимірник: 1 шпінгалет

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети з поворотною ручкою і гачком, довжина, м	
			від 1,5 до 2,5 (з 15 деталей)	2,55 до 4 (з 19 деталей)
			22-4-1	22-4-2
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	42,9	49,55
2	Середній розряд робіт		6	6
	Матеріали			
1518-34	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 101-300мм, товщина 3 мм	т	0,00194	0,00267
1518-28	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 101-300мм, товщина 1,5 мм	т	0,00016	0,00024
1518-18	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100мм, товщина 4 мм	т	0,00100	0,00150
1545-265	Трубка мідна	т	0,00150	0,00210
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	т	0,00035	0,00035
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00123	0,00170
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00006	0,00008
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0,000100	0,000140
1521-13	Олово третник	т	0,00013	0,00013
1113-72	Кислота соляна технічна	т	0,00008	0,00008
	Вага	кг	6,55	9,00

Закінчення групи 4 (норми з 3 по 4)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети з розсувними механізмами, довжина, м	
			від 1,5 до 2,5 (з 19 деталей)	від 2,5 до 4 (з 23 деталей)
			22-4-3	22-4-4
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	48,25	54,98
2	Середній розряд робіт		5,4	5,4
	Матеріали			
1518-34	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 101-300мм, товщина 3 мм	т	0,00194	0,00267
1518-28	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 101-300мм, товщина 1,5 мм	т	0,00016	0,00024
1518-18	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100мм, товщина 4 мм	т	0,00100	0,00150
1545-265	Трубка мідна	т	0,00150	0,00210
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	т	0,00067	0,00067
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00170	0,00216
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00009	0,00011
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0,00010	0,00014
1521-13	Олово третник, марка 01пч	т	0,00013	0,00013
1113-72	Кислота соляна технічна	т	0,00008	0,00008
1632-34	Земля формувальна	кг	4,80	4,80
1632-125	Графіт здрібнений	кг	0,003	0,003
1632-66	Лікоподій	кг	0,012	0,012
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00054	0,00054
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,003	0,003
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,00168	0,00168
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,067	0,068
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,034	0,034
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00007	0,00007
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, "Екстра", АИ-93	т	0,00014	0,00014
	Вага	т	16,45	18,95

Група 5. Виготовлення шпінгалетів наскрізних накладних з кольорового металу з орнаментованими литими деталями з виливком складно орнаментованих деталей

Склад робіт: Виготовлення деталей шпінгалета згідно існуючого зразка чи проекту з розміткою; вирізкою і рихтуванням листової латуні і сортового заліза, слюсарної обробкою й облицюванням стрижня латунню. Виливок по готовим моделям, існуючим зразкам чи з виливком воскових моделей у готових гіпсових формах, орнаментованих бронзових деталей. Обрубка, очищення, опиловка і шабрування литих деталей. Слюсарна обробка середників після лиття. Карбування орнаменту і полірування гладких частин литих деталей і латунним облицюванням стрижня. Виготовлення латунних кріпильних гвинтів. Свердління отворів для монтажних шурупів. Зборка шпінгалетів.

Вимірник: 1 шпінгалет

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети з розсувним механізмом, бронзовими литими деталями середньої складності довжиною, м :	
			від 1,5 до 2,5 (з 15 деталей)	від 2,55 до 4 (з 17 деталей)
			22-5-1	22-5-2
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	64,48	70,88
2	Середній розряд робіт		5,7	5,7
	Матеріали			
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00542	0,00746
1518-5	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 101-300мм, товщина 0,8 мм	т	0,000462	0,000642
1521-21	Свинець, марка З	т	0,00015	0,000206
1521-13	Олово третник, марка 01 пч	т	0,000392	0,000539
1113-72	Кислота соляна технічна	т	0,00034	0,00047
111-583	Марля побутова сувора, арт,6437	10м	0,202	0,278
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00605	0,00734
111-626	Нашатир у порошку	т	0,000058	0,00008
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	т	0,00336	0,00381
1632-34	Земля формувальна	кг	24,00	27,2
1632-125	Графіт здрібнений	кг	0,015	0,019
1632-66	Лікоподій	кг	0,060	0,068
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00270	0,00306
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,015	0,017
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,00925	0,01057
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,37	0,423
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,185	0,211
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00037	0,000423
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00010	0,00010
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0,00008	0,00012
	Вага	кг	62,40	63,55

Продовження групи 5 (норми з 3 по 4)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалет з розсувним механізмом, із бронзовими складно - орнаментованими литими деталями, з виливком по воскових моделях довжиною, м:	
			від 1,5 до 2,5 (з 15 деталей)	від 2,55 до 4 (з 17 деталей)
			22-5-3	22-5-4
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	82,28	125,1
2	Середній розряд робіт		5,7	5,7
	Матеріали			
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00781	0,01074
1518-23	Смуги латунні маркіл63 холоднокатані тверді, ширина 101-300мм, товщина 0,8 мм	т	0,000622	0,000857
1521-21	Свинець, марка З	т	0,00016	0,00022
1521-13	Олово третник, марка 01 пч	т	0,000416	0,000572
1113-72	Кислота соляна технічна	т	0,00036	0,00050
1546-80	Стеарин	кг	0,596	0,714
111-583	Марля побутова сувора, арт,6437	10м	0,216	0,297
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00696	0,00808
111-626	Нашатир у порошку	т	0,000064	0,000088
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	т	0,00358	0,00425
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00029	0,00035
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,016	0,019
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,01510	0,01826
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,604	0,78
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,302	0,365
111-111	Папір для шліфувальних шкуроч вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000604	0,00078
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00010	0,00010
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0,00006	0,00010
111-633	Парафін нафтовий твердий, П-3	т	0,000596	0,000714
1113-170	Стекло натрієве рідке каустичне	т	0,00061	0,00072
1632-108	Спирт етиловий ректифікований технічний, сорт 1	кг	0,27	0,32
	Вага	кг	49,01	60,23

Закінчення групи 5 (норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Накладні засувки - шпінгалети з профільованою литий ручкою діаметром 25мм зі стрижнем довжиною , см			Урізні дверні шпінгалети с латунної облицюванням довжиною 80см
			до 30	більш 30	більш 30	
			прямокутним		круглим	
			22-5-5	22-5-6	22-5-7	
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	22,26	20,5	11,95	11,54
2	Середній розряд робіт		5,7	5,7	5,7	5,3
111-964	Матеріали Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00168	0,00106	0,00037	0,00025
1518-16	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100 мм, товщина 3 мм	т	0,00120	0,00078	0,00032	0,000236
1518-10	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100 мм, товщина 1,5 мм	т	0,00038	0,00038	0,00026	0,00026
1518-23	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 101-300 мм, товщина 30,8мм	т	0,00038	0,00024	0,000984	0,000056
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	т	0,000224	0,000224	0,000224	0,000224
1632-34	Земля формувальна	кг	1,60	1,60	1,60	1,60
1632-125	Графіт здрібнений	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
1632-66	Лікоподій	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00018	0,00018	0,00018	0,00018
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,001	0,001	0,001	0,001
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,00033	0,00033	0,00033	0,00033
1546-55	Паста "Гой" шліфувальна	кг	0,013	0,013	0,013	0,013
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,007	0,007	0,007	0,007
111-111	Папір для шліфувальних шкурочок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000013	0,000013	0,000013	0,000013
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00375	0,00237	0,00086	0,00058
111-811	Дріт сталевий низьковуглецевий оцинкований різного призначення, діаметр 1,1 мм	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00002
1521-21	Свинець , марка З	т	0,000105	0,000066	0,000023	0,000016
1521-13	Олово третник	т	0,000274	0,000173	0,000061	0,000041
1113-72	Кислота соляна технічна	т	0,000228	0,00015	0,000053	0,000035
111-583	Марля побутова сувора, арт,6437	10м	0,142	0,089	0,0315	0,021
111-626	Нашатир у порошку	т	0,000042	0,000026	0,000009	0,000008
	Вага	кг	11,40	8,50	5,14	4,50

Група 6. Виготовлення петель дверних і віконних з латунним облицюванням і латунні косинці

Склад робіт: Виготовлення петлі зі сталі з розміткою, рубанням, гнуттям по лекалу і куванням карт із заготівлею монтажних отворів, виготовленням штиря з нарізкою і зборкою петлі. Виготовлення латунного облицювання чи латунних косинців з розміткою, вирізкою, свердлінням і раззенковою отворів, поліруванням і виколоткою латунного облицювання і конфігурації петлі. Виготовлення латунних гвинтів для кріплення облицювання петлі. Виготовлення з бронзи по готовій моделі чи існуючому зразку ковпачків для петлі з виливком, карбуванням, свердлінням отвору в ковпачках і нарізкою внутрішнього різьблення. Пригін і зборка виготовлених деталей петлі.

Вимірник: 1 штука

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Дверна петля (розмір карти 175x50мм)		Віконна петля (розмір карти 125x40мм)	
			із профільованим і ковпачками	з орнаментованими ковпачками	із профільованим і ковпачками	з орнаментованими ковпачками
			22-6-1	22-6-2	22-6-3	22-6-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	8,97	10,05	7,87	8,96
2	Середній розряд робіт		5	5,3	4,7	5,3
111-975	Матеріали Сталь смугова, товщина 10-75мм, ширина 100-200мм, марка Ст0	т	0,00060	0,00060	0,00043	0,00043
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00010	0,00010	0,00006	0,00006
1518-7	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100 мм, товщина 1,2 мм	т	0,000323	0,000323	-	-
1518-23	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100 мм, товщина 0,8 мм	т	-	-	0,00018	0,00018
1521-21	Свинець, марка З	т	0,000017	0,000017	0,000011	0,000011
1521-13	Олово третник	т	0,00004	0,00004	0,000027	0,000027
1113-72	Кислота соляна технічна	т	0,000034	0,000034	0,000023	0,000023
111-583	Марля побутова сувора, арт.6437	10м	0,023	0,023	0,016	0,016
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00073	0,00073	0,00050	0,00050
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00008	0,00008	0,00006	0,00006
111-1477	Шурупи з напівкруглою голівкою, 2,5x20 мм	т	0,00005	0,00005	0,00004	0,00004
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	т	0,000168	0,000168	0,000168	0,000168
1632-34	Земля формувальна	кг	1,20	1,20	1,20	1,20
1632-125	Графіт здрібнений	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
1632-66	Лікоподій	кг	0,003	0,003	0,003	0,003
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,001	0,001	0,001	0,001
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,00030	0,00030	0,00030	0,00030
1546-55	Паста "Гой" шліфувальна	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,006	0,006	0,006	0,006
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000012	0,00001	0,000012	0,000012
	Вага	кг	4,40	4,40	3,78	3,78

Закінчення групи 6 (норми з 5 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Петля латунна разм. 60x75мм	Косинець латунний разм. 180x180мм шир. 30мм
			22-6-5	22-6-6
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	5,91	3,12
2	Середній розряд робіт		6	6
	Матеріали			
1518-7	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина40-100мм, товщина 1,2 мм	т	0,00006	---
1518-18	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина40-100мм, товщина 4 мм	т	---	0,00039
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0,00003	0,00003
1546-55	Паста "ГОИ" шліфувальна	кг	0,02	0,04
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,01	0,02
111-111	Папір для шліфувальних шкурочок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00002	0,00004
1545-110	Мідь кругла діаметр 25 мм	т	0,00005	---
	Вага	кг	0,20	0,50

Група 7. Виготовлення п'ятників дверних з латунним облицюванням і воротних наборів

Склад робіт: Для дверних п'ятників (1, 2)

Виготовлення кованих сталевих корпусів із шабруванням після кування, пробиванням і оправленням отворів для штирів з нарізкою внутрішнього різьблення. Виготовлення штирів, з нарізкою різьблення і оформлення голівки і сталевого кільця. Виготовлення сталевих пластинок і кріплення їх до кутого корпусу з опиловкою і зварюванням. Виготовлення латунного облицювання пластинок і корпусів з розміткою, вирізкою, свердлінням і раззенковкою отворів, поліруванням і виколоткою облицювання по конфігурації корпусів. Виготовлення латунних гвинтів для кріплення облицювання. Пригін і зборка виготовлених деталей.

Для шафових п'ятників (3)

Виготовлення з латуні пластинок і штирів п'ятників з розміткою, вирізкою, опиловкою і обточуванням, шліфуванням і поліруванням деталей, свердління і раззенковка отворів.

Для приладів і фігурних сталевих накладок на воротах (4):

Виготовлення з стали листовий фігурних накладок з розміткою, вирізкою по лекалу, опиловкою і свердлінням отворів. Виготовлення з стали сортової засувки з направляючими пластинками і куванням фігурних стрижнів.

Вимірник: комплект для навішення однієї полотнища двері (1, 2, 3), 1 кг виробу (4)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Дверні п'ятники з пластинами довжиною 30см з латунним облицюванням з корпусом розміром 8,5см:		Латунні п'ятники для шаф	Ковані прилади і фігурні накладки для воріт
			прямі	кутові		
			22-7-1	22-7-2		
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	36,71	57,60	5,03	1,56
2	Середній розряд робіт		5,3	5,3	6	5,5
111-964	Матеріали Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00243	0,00243	-	0,001093
111-975	Сталь смугова, товщина 10-75 мм, ширина 100-200мм, марка Ст0	т	0,00530	0,01050	-	-
1518-16	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100мм, товщина 3 мм	т	0,00192	0,00305	0,000504	-
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00056	0,00056	-	-
1546-55	Паста "Гой" шліфувальна	кг	0,132	0,21	0,04	-
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,132	0,21	0,04	-
111-111	Папір для шліфувальних шкурки вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00006 6	0,000105	0,00002	-
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00020	0,00032	0,00004	-
111-1482	Шурупи з напівкруглою голівкою, 5x70мм	т	0,00030	0,00060	-	-
1545-16	Гвинт латунний М%х15	т	-	-	0,00008	-
	Вага	кг	11,0	18,0	0,70	1,09

Група 8. Виготовлення замків урізних з облицюванням планок латунню і накладні замки з кольорового металу

Склад робіт:

Для урізних замків (1, 2)

Виготовлення замка з розміткою, вирубкою, свердлінням отворів, слюсарною обробкою деталей, зборкою і перевіркою дії. Виготовлення латунного облицювання планок з розміткою, різанням, свердлінням і раззенковкою отвору і виготовлення латунних шурупів для кріплення планок. Виготовлення 2-х ключів до замка.

Для накладних замків з кольорових металів (3, 4, 5):

Виливок по готових, гіпсових чи дерев'яних моделях чи по існуючих зразках бронзових корпусів. Обрубка літників, очищення деталей, опиловка і шабрування. Карбування орнаменту і полірування гладких частин. Виготовлення механізму замка з двома ключами. Слюсарна обробка бронзових корпусів із пристроєм прорізів і свердлінням отворів. Виготовлення нижніх металевих пластинок з розміткою і свердлінням отворів. Виготовлення засувки з фігурним латунним движком (для замка з засувкою). Зборка заготовлених деталей і механізмів замка.

Вимірник: прибор (1,2,3), штука (4-6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Замки урізні		Замки накладні
			складні	прості	шафової латунний
			22-8-1	22-8-2	22-8-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	31,43	17,79	8,35
2	Середній розряд робіт		5	4	4
	Матеріали				
111-975	Сталь смугова, товщина 10-75 мм, при ширині 100-200мм, марка Ст0	т	0,00200	0,00150	0,0002
111-964	Сталь круглий чи квадратна, розмір 52-70, марка Ст0	т	0,00050	0,00040	-
1518-18	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100мм, товщина 4 мм	т	0,00035	0,00035	0,00015
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00008	0,00008	0,00004
111-1482	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 5x70 мм	т	0,00004	0,00004	-
1521-13	Олово третник	т	0,00005	0,00003	0,000015
1113-72	Кислота соляна технічна	т	0,000045	0,000025	0,00001
	Вага	кг	3,07	2,43	0,42

Закінчення групи 8 (норми з 4 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Замки накладні		Ключ із замком стародавнього зразка
			гладкі з 2 корпусами з засувкою	з орнаментом середньої складності з 2 корпусами	
			22-8-4	22-8-5	
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	34,93	41,88	0,95
2	Середній розряд робіт		4,75	4,7	3
	Матеріали				
111-975	Сталь смугова , товщина 10-75мм, ширина 100-200мм, марка Ст0	т	0,00200	0,0015	0,00025
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,0009	0,00040	-
1518-16	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100 мм, товщина 3 мм	т	0,00005	-	-
111-1477	Шурупи з напівкруглою голівкою, 2,5х20 мм	т	0,00004	-	-
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0,00006	0,00005	-
1521-13	Олово третик	т	0,00003	0,00003	-
1113-72	Кислота соляна технічна	т	0,000025	0,000025	-
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	т	0,001944	0,00224	-
1632-34	Земля формувальна	кг	13,6	16,0	-
1632-125	Графіт здрібнений	кг	0,01	0,01	-
1632-66	Лікоподій	кг	0,034	0,04	-
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00153	0,00180	-
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,0085	0,001	-
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,0058	0,0100	-
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,212	0,4	-
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,106	0,2	-
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000212	0,0004	-
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00045	0,00085	-
	Вага	кг	30,60	39,55	0,25

Група 9. Виготовлення відсутніх деталей стародавніх дверних наборів із бронзи і латуні

Склад робіт: Виливок у готових гіпсових формах, знятих з гіпсових чи дерев'яних моделей чи з існуючих зразків, воскових моделей (для фігурних деталей з зануреннями). Пророблення орнаменту на воскових відливах з виправленням малюнка і додачею йому різкості. Лиття в бронзі по воскових моделях чи по готових гіпсових чи дерев'яних моделях чи існуючим зразкам. Обрубка літників, зачищення деталей, опиловка і шабрування. Карбування орнаменту і полірування гладких частин. Розмітка і свердлення отворів з раззенковкою. Слюсарна обробка відлитих ручок із пригоном до існуючого квадратного стрижня.

Вимірник: 1 штука

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Ручки овальні діаметром, мм:		
			50	80	60
			гладкі	з орнаментом на рамках	складно орнаментовані з профільованою рамкою
			22-9-1	22-9-2	22-9-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	3,12	4,55	4,88
2	Середній розряд робіт		5,3	5,3	5,5
1522-11	Матеріали Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	т	0,000157	0,000448	0,000448
1522-16	Земля формувальна	кг	3,20	3,20	3,20
1632-34	Графіт здрібнений	кг	0,002	0,002	0,002
1632-66	Лікоподій	кг	0,008	0,008	0,008
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00036	0,00036	0,00036
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,002	0,002	0,002
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,00120	0,00221	0,00103
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,048	0,088	0,041
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,024	0,044	0,021
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000048	0,000088	0,000041
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00010	0,00019	0,00009
	Вага	кг	6,30	7,75	6,40

Продовження групи 9 (норми з 4 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Ручки довгастої форми		
			профільована (розмір 11 см)	гладкі фігурні з орнаментованими деталями і профільованою рамкою (розмір 18 см)	орнаментовані середньої складності
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	4,89	6,38	10,96
2	Середній розряд робіт		5,25	5	5,25
	Матеріали				
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	т	0,000448	0,000448	0,000504
1632-125	Графіт здрібнений	кг	0,002	0,002	0,0023
1632-66	Лікоподій	кг	0,008	0,008	0,009
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00086	0,00086	0,00041
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,002	0,002	0,0023
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,00146	0,00237	0,00357
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,056	0,095	0,143
111-1735	Паста полірована	кг	0,029	0,047	0,071
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000059	0,000095	0,000143
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00012	0,00020	0,00020
1545-265	Трубка мідна (латунна)	т	0,00001	0,00001	0,00001
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	-	-	0,000005
	Вага	кг	6,90	7,95	10,00

Продовження групи 9 (норми з 7 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Ручки довгастої форми з виливком по воскових моделях	
			орнаментовані, складного малюнка	Фігурні, складного орнаменту з профільованою рамкою
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	17,05	16,52
2	Середній розряд робіт		5,5	5,5
	Матеріали			
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	т	0,00078	0,00078
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00003	0,000063
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,004	0,04
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,00316	0,00304
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,126	0,122
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,063	0,061
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000126	0,000122
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00027	0,00026
111-633	Парафін нафтовий твердий, П-3	т	0,00007	0,00007
1546-80	Стеарин	кг	0,07	0,07
1113-170	Рідке натрієве скло каустичне	т	0,000133	0,000133
1632-108	Спирт етиловий ректифікований технічний, сорт 1	кг	0,06	0,06
	Вага	кг	7,72	7,60

Продовження групи 9 (норми з 9 по 11)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розетки чи ключевини , діаметр, см		
			5	8	6
			профільовані	з обробкою орнаментом	орнаментовані дрібного малюнка
			22-9-9	22-9-10	22-9-11
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,68	2,58	2,58
2	Середній розряд робіт		4,7	5	4,7
	Матеріали				
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	т	0,000084	0,000224	0,000084
1632-34	Земля формувальна	кг	0,60	1,60	0,60
1632-66	Лікоподій	кг	0,002	0,004	0,002
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00007	0,00018	0,00007
1632-125	Графіт здрібнений	кг	0,0004	0,001	0,0004
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,0004	0,001	0,0004
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,00024	0,00086	0,00057
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,01	0,034	0,023
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,005	0,017	0,011
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00001	0,000034	0,000023
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00002	0,00007	0,00005
	Вага	кг	1,30	3,60	1,65

Закінчення групи 9 (норми з 12 по 14)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Накладки, розмір, см		
			22 x 6,5	20 x 5	25 x 7
			орнамент середньої складності	гладкі чи з простим профілем	складно орнаментовані
			22-9-12	22-9-13	22-9-14
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	5,05	1,39	14,88
2	Середній розряд робіт		4,7	4,7	5
	Матеріали				
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	т	0,000448	0,000224	0,000443
1632-34	Земля формувальна	кг	3,20	1,60	3,20
1632-66	Лікоподій	кг	0,008	0,004	0,008
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00036	0,00018	0,00036
1632-125	Графіт здрібнений	кг	0,002	0,001	0,002
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,002	0,001	0,002
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,00215	0,00110	0,00350
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,086	0,044	0,14
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,043	0,022	0,07
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00086	0,000044	0,00014
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00018	0,00009	0,00030
	Вага	кг	7,76	3,90	9,87

Група 10. Виготовлення відсутніх деталей стародавніх віконних і дверних шпінгалетів

Склад робіт: Виготовлення деталі відповідно до існуючого зразка чи проекту з виправленням заліза, розміткою, вирізкою, пайкою, свердлінням і обробкою отворів, виточуванням дрібних частин і слюсарною обробкою сортового заліза для одержання нестандартних перетинів, що вимагаються, (у разі потреби) (1-5). Виготовлення деталей відповідно до існуючого зразка чи проекту з листової чи пруткової латуні з розміткою, вирізкою, свердлінням і обробкою отворів, нарізкою різьблення і поліруванням (6-8).

Вимірник: 1 штука чи комплект

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Деталі з чорного металу				
			гладка ручка для шпінгалета	гачок із зацепом для шпінгалета з поворотною ручкою	комплект деталей для розсувного механізму шпінгалета	черевичок (верхній чи нижній) для шпінгалета с розсувним механізмом	пластинка з гладкою втулкою
			22-10-1	22-10-2	22-10-3	22-10-4	22-10-5
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,08	2,92	5,49	1,16	1,36
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6
111-964	Матеріали Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00035	0,00020	0,00035	0,00010	0,00025

Продовження групи 10 (норми з 6 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Деталі з кольорового металу (крім ручок)		
			Черевичок для шпінгалета з розсувним механізмом	Втулка фігурна з перехідною шийкою	Втулка фігурна без перехідної шийки
			22-10-6	22-10-7	22-10-8
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,16	1,76	1,30
2	Середній розряд робіт		6	6	6
1518-18	Матеріали Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100, товщина 4,0мм	т	0,00012	0,00030	0,00020

Закінчення групи 10 (норми з 9 по 11)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Деталі з кольорового металу (крім ручок)		
			Гладкий власник для накладних шпінгалетів	Черевичок-обмежник для накладних шпінгалетів	Гвинт латунний
			22-10-9	22-10-10	22-10-11
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,18	3,08	0,29
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	Матеріали				
1518-18	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100, товщина 4,0мм	т	-	0,00012	-
1518-10	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40- 100мм, товщина 1,5 мм	т	0,00005	-	-
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	-	-	0,00001
	Вага	кг	0,05	0,12	0,01

Група 11. Виготовлення ручок бронзових чи латунних для шпінгалетів

Склад робіт: Виливок у готових гіпсових формах, знятих з гіпсових чи дерев'яних моделей чи з існуючих зразків, воскових моделей (для фігурних деталей з зануреннями). Пророблення орнаменту на воскових відливах з виправленням малюнка і додачею йому різкості. Лиття в бронзі по воскових моделях чи по готових гіпсових чи дерев'яних моделях чи існуючим зразкам. Обрубка літників, зачищення деталей, опиловка і шабрування. Карбування орнаменту і полірування гладких частин. Розмітка і свердлення отворів з раззенковкою. Слюсарна обробка відлитих ручок із пригоном до існуючого квадратного стрижня.

Вимірник: 1 ручка

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Ручки, діаметр, см			
			2,5	5,0	7	7
			профільовані	овальні складно орнаментовані	овальні, з орнаментом середньої складності	фігурні, складно орнаментовані (вилівок по восковій моделі)
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,44	2,09	3,33	5,59
2	Середній розряд робіт		5	5,4	5,7	5,5
1522-11	Матеріали					
1522-16	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1 чи латунь ливарна в чушках, марка ЛС	т	0,000224	0,000224	0,000224	0,00028
1632-34	Земля формувальна	кг	1,6	1,6	1,6	---
1632-125	Графіт здрібнений	кг	0,001	0,001	0,001	---
1632-66	Лікоподій	кг	0,004	0,004	0,004	---
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00018	0,00018	0,00018	0,000025
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,001	0,001	0,001	0,001
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,00033	0,00045	0,00098	0,00111
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,007	0,009	0,020	0,022
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,013	0,013	0,039	0,044
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000013	0,000013	0,000039	0,000044
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00008	0,00004	0,00008	0,00009
111-811	Дріт сталевий низьковуглецевий оцинкований різного призначення, діаметр 1,1 мм	т	0,00004	---	---	---
1546-80	Стеарин	кг	---	---	---	0,058
111-633	Парафін нафтовий твердий, П-3	т	---	---	---	0,000058
1113-170	Стекло натрієве рідке каустичне	т	---	---	---	0,000048
111-626	Спирт нашатирний	т	---	---	---	0,000021
	Вага	кг	3,00	3,13	3,73	2,55

Група 12. Виготовлення відсутніх деталей стародавніх дверних і віконних петель і пятників.

Склад робіт: Для бронзових ковпачків дверних і віконних петель. Виливок по готових моделях, карбування, свердлення отворів у колпачках і нарізкою внутрішнього різьблення. Для латунної облицювання. Розмітка, вирізка, виколотка по конфігурації петлі чи корпусу пятника, свердління і раззенковка отворів, виготовлення гвинтів для кріплення облицювання (505 потрібної кількості). Для деталей "американської" петлі з чорного металу. Розмітка, вирізка, виточування і слюсарна обробка деталі, із припасуванням до корпусу петлі.

Вимірник: 1 штука (1-4); 1 петля (5, 6); 2 пятника (7, 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Ковпачки бронзові для петель		Деталі "американської" петлі діаметром у мм:	
			профільовані	орнаментовані	30	25
					фігурні ковпачки	заводне кільце
			22-12-1	22-12-2	22-12-3	22-12-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,19	1,15	1,15	1,50
2	Середній розряд робіт		4,7	4,7	6	6
1522-11	Матеріали					
	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	т	0,000084	0,000084	-	-
111-964	Сталь торгова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	-	-	0,00010	0,00005
1632-34	Земля формувальна	кг	0,6	0,6	-	-
1632-125	Графіт здрібнений	кг	0,0004	0,0004	-	-
1632-66	Лікоподій	кг	0,002	0,002	-	-
111-1295	Вугілля ГЖ, концентрат коксівний	т	0,00007	0,00007	-	-
112-246	Дрова розділені, довжиною 1 м, сосна, вільха	м ³	0,0004	0,0004	-	-
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	0,00015	0,00020	-	-
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,006	0,008	-	-
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,008	0,004	-	-
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000006	0,000008	-	-
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,000013	0,000017	-	-
	Вага	кг	1,17	1,23	0,10	0,05

Закінчення групи 12 (норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Латунне облицювання			
			петель		Пятників, розмір, мм	
			дверних	віконних	85x300	85x300x300
			розмір карти, мм		прямих	кутових
			175x50	125x40		
22-12-5	22-12-6	22-12-7	22-12-8			
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	3,63	2,48	6,96	11,05
2	Середній розряд робіт		5,25	5,25	5,25	5,25
1518-16	Матеріали Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100, товщина 3,0мм	т	-	-	0,00192	0,00306
1518-7	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100, товщина 1,2мм	т	0,000323	-	-	-
1518-5	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100, товщина 0,8мм	т	-	0,00018	-	-
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,067	0,045	0,132	0,21
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	0,00070	0,00047	0,00056	0,00056
1521-21	Свинець, марка 3	т	0,000017	0,000011	0,000013	0,00001
1521-13	Олово третник	т	0,000040	0,000027	0,000032	0,000032
1113-72	Кислота соляна технічна	т	0,000034	0,000023	0,000027	0,000027
111-583	Марля побутова сувора, арт,6437	10м	0,23	0,16	0,188	0,188
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00008	0,00006	0,00020	0,00032
	Вага	кг	1,30	0,85	2,90	4,25

Група 13. Реставрація стародавніх дверних і віконних наборів

Склад робіт: Розбирання на деталі знятого набору. Ручне очищення деталей наборів. Полірування гладких поверхонь. Покриття лаком. Сборка деталей набору і зміна 50% кріпильних гвинтів і шурупів. Очищення від старого оздоблювального шару і обробка знову дубових стрижнів і ручок – скоб.

Вимірник: 1 комплект ручок (1-3), 1 ключевина (4-6), 1 ручка (7-10), 1 шпінгалет (11-40)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Дверні ручки бронзові		
			комплект із 2 ручок і підручних розеток чи накладок (без замків)		
			гладкі чи профільовані	з орнаментом середньої складності	складно орнаментовані
			22-13-1	22-13-2	22-13-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	2,98	3,80	5,51
2	Середній розряд робіт		5	5	5,5
111-1735	Матеріали Порошок поліруючий	кг	0,074	0,046	0,015
111-111	Папір для шліфувальних шкуроч вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000185	0,000395	0,000493
1632-61	Лак цапон	кг	0,037	0,079	0,099
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0,00002	0,00003	0,00003
111-1608	Дрантя	кг	0,019	0,04	0,049

Продовження групи 13 (норми з 4 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Дверні бронзові ручки		
			Ключевини, діаметр, см		
			5	3	6
			гладкі чи профільовані	з орнаментом середньої складності	складно орнаментовані
			22-13-4	22-13-5	22-13-6
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,214	0,38	0,72
2	Середній розряд робіт		5	5	5,5
1546-55	Матеріали Паста "Гой" полірувальна	кг	0,005	0,003	--
111-111	Папір для шліфувальних шкур	1000м ²	0,000012	0,000043	0,000029
1632-61	Лак цапон	кг	0,002	0,009	0,006
1545-16	Гвинти латунні	т	0,00001	0,00001	0,00001
111-1608	Дрантя	кг	0,001	0,004	0,003

Продовження групи 13 (норми з 7 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Ручки - скоби, розмір, см			
			13	22	46	46
			бронзова гладка, профільована	з дубовим стрижнем і профільованими цапфами з гладкою накладкою	із бронзовими профільованими цапфами і дубовим стрижнем	із бронзовими орнаментованими цапфами і дубовим стрижнем
			22-13-7	22-13-8	22-13-9	22-13-10
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,94	4,09	6,02	9,24
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
111-1735	Матеріали Порошок поліруючий	кг	0,065	0,075	0,075	0,064
111-111	Папір для шліфувальних шкур	1000м ²	0,000168	0,000137	0,000188	0,000217
1632-61	вологостійкий Лак цапон	кг	0,038	0,037	0,038	0,043
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00001	0,00001	0,00006	0,00006
1545-16	Гвинти латунні	т	0,00002	0,00002	0,00003	0,00003
111-1608	Дрантя	кг	0,016	0,019	0,019	0,022
	Вага	кг	0,15	0,17	0,17	0,22

Продовження групи 13 (норми з 11 по 14)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети наскрізні з чорного металу з поворотною ручкою, довжина, м:			
			від 1,5 до 2,5		від 2,55 до 4	
			без ремонту механізму	з ремонтом механізму	без ремонту механізму	з ремонтом механізму
			22-13-11	22-13-12	22-13-13	22-13-14
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	4,23	5,59	3,58	5,88
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	Матеріали					
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000343	0,000343	0,000415	0,000415
111-322	Гас для технічних цілей, марка КТ-1,КТ-2	т	0,000343	0,000343	0,000415	0,000415
111-1477	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5х20 мм	т	0,00003	0,00003	0,000045	0,000045
111-1608	Дрантя	кг	0,069	0,069	0,08	0,083
	Вага	кг	0,45	0,45	0,55	0,55

Продовження групи 13 (норми з 15 по 18)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети наскрізні з чорного металу з розсувним механізмом, довжина, м			
			від 1,5 до 2,5		від 2,55 до 4	
			без ремонту механізму	з ремонтом механізму	без ремонту механізму	з ремонтом механізму
			22-13-15	22-13-16	22-13-17	22-13-18
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	4,51	5,66	5,51	6,37
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	Матеріали					
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000355	0,000355	0,00050	0,00050
111-322	Гас для технічних цілей, марка КТ-1,КТ-2	т	0,000355	0,000355	0,00060	0,00050
111-1477	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5 x 20 мм	т	0,00003	0,00003	0,000045	0,000045
111-1608	Дрантя	кг	0,071	0,071	0,10	0,10

Продовження групи 13 (норми з 19 по 22)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети наскрізні латунні гладкі з поворотною ручкою, довжина, м			
			від 1,5 до 2,5		від 2,55 до 4	
			без ремонту механізму	з ремонтом механізму	без ремонту механізму	з ремонтом механізму
			22-13-19	22-13-20	22-13-21	22-13-22
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	8,88	9,88	10,68	11,75
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	Матеріали					
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,26	0,26	0,386	0,386
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000325	0,000325	0,000483	0,000483
1632-61	Лак цапон	кг	0,13	0,13	0,198	0,198
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00003	0,00003	0,00004	0,00004
1545-16	Гвинти латунні	т	0,00005	0,00005	0,00007	0,00007
111-1608	Дрантя	кг	0,065	0,065	0,097	0,097

Продовження групи 13 (норми з 23 по 26)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети наскрізні латунні гладкі з розсувним механізмом, довжина, м			
			від 1,5 до 2,5		від 2,55 до 4	
			без ремонту механізму	з ремонтом механізму	без ремонту механізму	з ремонтом механізму
			22-13-23	22-13-24	22-13-25	22-13-26
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год..	10,82	11,61	12,61	13,39
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	Матеріали					
1546-55	Паста "Гой" шліфувальна	кг	0,296	0,296	0,398	0,398
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00037	0,00037	0,000498	0,000498
1632-61	Лак цапон	кг	0,148	0,148	0,199	0,199
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00005	0,00005	0,00006	0,00006
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0,00005	0,00005	0,00007	0,00007
111-1608	Дрантя	кг	0,074	0,074	0,10	0,10
	Вага	кг	0,65	0,65	0,85	0,85

Продовження групи 13 (норми з 27 по 30)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети наскрізні з бронзовими орнаментованими деталями з розсувним механізмом з орнаментом середньої складності, довжина м			
			від 1,5 до 2,5		від 2,55 до 4	
			без ремонту механізму	з ремонтом механізму	без ремонту механізму	з ремонтом механізму
			22-13-27	22-13-28	22-13-29	22-13-30
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	11,32	12,18	12,10	12,96
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
	Матеріали					
1546-55	Паста "Гой" шліфувальна	кг	0,226	0,226	0,29	0,29
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000283	0,000283	0,00047	0,00047
1632-61	Лак цапон	кг	0,153	0,153	0,188	0,188
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0,00004	0,00004	0,00006	0,00006
111-1608	Дрантя	кг	0,077	0,077	0,094	0,094
	Вага	кг	0,55	0,56	0,70	0,70

Продовження групи 13 (норми з 31 по 34)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети наскрізні з бронзовими орнаментованими деталями (з розсувним механізмом) складно орнаментовані довжиною в м			
			від 1,5 до 2,5		від 2,55 до 4	
			без ремонту механізму	з ремонтом механізму	без ремонту механізму	з ремонтом механізму
			22-13-31	22-13-32	22-13-33	22-13-34
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	13,03	13,88	13,75	14,61
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
	Матеріали					
1546-55	Паста "Гой" шліфувальна	кг	0,171	0,171	0,28	0,28
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00047	0,000528	0,000733	0,000733
1632-61	Лак цапон	кг	0,231	0,231	0,293	0,293
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
1545-16	Гвинти латунні	т	0,00008	0,00008	0,00005	0,00005
111-1608	Дрантя	кг	0,116	0,116	0,147	0,147

Продовження групи 13 (норми з 35 по 38)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Накладні латунні шпінгалета-засувки. довжина, см:			
			140	90	35	25
			22-13-35	22-13-36	22-13-37	22-13-38
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	4,37	4,30	3,37	3,29
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	Матеріали					
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,20	0,138	0,063	0,050
111-111	Папір для шліфувальних шкуроч вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000525	0,000345	0,000156	0,000125
1632-61	Лак цапон	кг	0,105	0,069	0,032	0,025
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
1545-16	Гвинти латунні	т	0,000015	0,000015	0,00001	0,00001
111-1608	Дрантя	кг	0,05	0,035	0,016	0,013
	Вага	кг	0,40	0,27	0,14	0,11

Закінчення групи 13 (норми з 39 по 41)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Засувка латунна розміром 6,5x 4,5см	Урізні дверні шпінгалети с латунною обкладкою і засувкою довжиною до см:	
				80	40
			22-13-39	22-13-40	22-13-41
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	2,1	5,02	4,08
2	Середній розряд робіт		5	5	5
	Матеріали				
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,020	0,09	0,067
111-111	Папір для шліфувальних шкуроч вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00005	0,000228	0,000168
1632-61	Лак цапон	кг	0,01	0,046	0,033
1545-16	Гвинти латунні	т	0,000015	0,00001	0,00001
111-1477	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5x20мм	т	---	0,00001	0,00001
111-1608	Дрантя	кг	0,005	0,023	0,017
	Вага	кг	0,05	0,20	0,14

Група 14. Реставрація стародавніх петель, п'ятників, замків, косинців і запобіжних ґрат

Склад робіт: Розбирання наборів на деталі. Ручне очищення деталей набору. Рихтування деформації латунного облицювання латунних деталей (у разі потреби). Шліфування і полірування гладких поверхонь. Перевірка і постава сталевих деталей (для п'ятників). Покриття лаком цапон латунних лицьових поверхонь. Ремонт механізму, виготовлення 2 ключів і зміна латунної обкладки (для замків). Зборка деталей наборів і зміна 50% кріпильних гвинтів і шурупів.

Вимірник: 1 петля (1, 4, 6), облицювання однієї петлі (2, 3), один косинець (5), 2 п'ятника (7, 8, 11), облицювання 2 п'ятників (9, 10), 1 ґрати (12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Петля з чорного металу з ковпачками 22-14-1	Облицювання петлі , розмір карти в мм	
				175x50 дверний 22-14-2	125x40 віконної 22-14-3
				5	6
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	2,08	2,37	1,79
2	Середній розряд робіт		5	5,5	5,5
	Матеріали				
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000088	0,00010	0,000068
111-322	Гас для технічних цілей, марка КТ-1,КТ-2	т	0,000088	-	-
111-1608	Дрантя	кг	0,018	-	-
111-1477	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5x20 мм	т	0,00005	-	-
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	-	0,00335	0,00226
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	-	0,000385	0,000226
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	-	0,067	0,045
111-1735	Порошок поліруючий	кг	-	0,084	0,023
1632-61	Лак цапон	кг	-	0,084	0,023
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	-	0,00004	0,00003
	Вага	кг	0,16	3,90	2,60

Продовження групи 14 (норми з 4 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Латунна петля шафова чи квартиркова	Косинець латунний розміром 180x180мм	Петля автоматична з чорного металу ("американська")
			22-14-4	22-14-5	22-14-6
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,72	0,36	7,74
2	Середній розряд робіт		5	5	5
	Матеріали				
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000023	0,000030	0,000283
111-322	Гас для технічних цілей, марка КТ-1, КТ-2	т	-	-	0,000283
111-1608	Дрантя	кг	0,002	-	0,057
111-1477	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5x20 мм	т	-	-	0,00008
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	-	0,00099	-
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	-	0,000084	-
1546-55	Паста "ГОИ" шліфувальна	кг	-	0,02	-
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,009	0,01	-
1632-61	Лак цапон	кг	0,005	0,01	-
1545-16	Гвинти латунні	т	0,000015	0,00002	-
	Вага	кг	0,03	1,14	0,42

Продовження групи 14 (норми з 7 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Пятники масивні дверні сталеві розміром у см		Латунне облицювання пятаків	
			8,5x80 прямих	8,5x80 кутові	прямих	кутових
			22-14-7	22-14-8	22-14-9	22-14-10
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	6,08	7,10	5,88	8,02
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	Матеріали					
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00027	0,000198	0,000373	0,000315
111-322	Гас для технічних цілей марки КТ-1, КТ-2	т	0,00027	-	0,000373	-
111-1608	Дрантя	кг	0,054	-	0,095	-
111-1477	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5x20 мм	т	0,00030	-	0,00060	-
111-1790	Смола кам'яновугільна	т	-	0,00660	-	0,01050
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	-	0,00066	-	0,00105
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	-	0,132	-	0,21
111-1735	Порошок поліруючий	кг	-	0,066	-	0,105
1632-61	Лак цапон	кг	-	0,066	-	0,105
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	-	0,00010	-	0,00016
	Вага	кг	0,63	7,63	1,05	12,20

Продовження групи 14 (норми з 11 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Пятники латунні шафові	Запобіжні грати з кольорових металів (з 5 прутків)
			22-14-11	22-14-12
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	4,16	15,33
2	Середній розряд робіт		5	5,5
	Матеріали			
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00009	0,000351
111-1592	Смола деревна збезводнена	т	0,00300	0,01171
111-70	Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93	т	-	0,000995
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,06	0,234
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,08	0,117
1632-61	Лак цапон	кг	0,08	0,117
1545-16	Гвинти латунні	т	0,00004	0,00002
	Вага	кг	3,20	13,20

Продовження групи 14 (норми з 13 по 15)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Замки урізні		
			дверні складні	дверні прості	шафовий чи ящиківий латунний
			22-14-13	22-14-14	22-14-15
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	15,83	9,02	4,30
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	Матеріали				
1518-16	Смуги латунні марки Л63 холоднокатані тверді, ширина 40-100, товщина 3,0мм	т	0,00035	0,00035	0,00002
111-964	Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00026	0,00020	-
1521-13	Олово третник, марка 01пч	т	0,00003	0,00003	0,000015
1113-72	Кислота соляна технічна	т	0,000025	0,000025	0,00001
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00004	0,00004	-
1545-16	Гвинти латунні	т	-	-	0,000015
111-1447	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5x20мм	т	0,00004	0,00004	-
	Вага	кг	0,75	0,70	0,06

Закінчення групи 14 (норми 16 по 17)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Замки накладні з кольорових металів	
			гладкі, з 2 корпусами і засувкою	орнаментовані, середньої складності, з 2 корпусами
			22-14-16	22-14-17
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	21,35	22,0
2	Середній розряд робіт		5,5	5,5
111-964	Матеріали Сталь сортова кругла і квадратна, розмір 52-70 мм, марка Ст0	т	0,00026	0,00020
1521-13	Олово третник, марка 01пч	т	0,00003	0,00003
1113-72	Кислота соляна технічна	т	0,000025	0,000025
1545-16	Гвинти латунні	т	0,00004	0,00004
111-1477	Шурупи чорні з напівкруглою голівкою, 2,5x20мм	т	0,00004	0,00004
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,12	0,30
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000425	0,00030
111-1608	Дрантя	кг	0,04	---
1632-61	Лак цапон	кг	0,06	0,10
	Вага	кг	0,65	0,75

Група 15. Установка виготовлених знову чи відреставрованих приладів стародавнього зразка

Склад роботи: Розмітка місця установки. Довбання чи ремонт гнізда для урізних наборів. Установка і кріплення набору шурупами. Зміцнення латунного облицювання. Перевірка правильності дії набору.

Вимірник: 1 прилад(1-13), 1 пари петель (14, 15), 1 грати (16), 2 пятник (17-20)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Дверні прилади і замки			
			скоба з чи накладкою овальною ручкою	ключевина	прилади з двох ручок	
					з фалевым замком	скоби з цапфами
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,29	0,15	1,56	1,15
2	Середній розряд робіт		3,5	5,5	5	4

Продовження групи 15 (норми з 5 по 7)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Замки		
			урізні		Накладні бронзові з двома корпусами
			дверні з латунної облицюванням	шафові чи ящиківі	
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,29	0,50	1,95
2	Середній розряд робіт		4,5	5	6

Продовження групи 15 (норми з 8 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпінгалети віконні і дверні наскрізні довжиною в м до:		Накладні шпінгалети засувки
			до 2,5	від 2,55 до 4	
			22-15-8	22-15-9	
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	3,15	4,08	0,94
2	Середній розряд робіт		5	5	5

Продовження групи 15 (норми з 11 по 13)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Урізні шпінгалети з латунною обкладкою	Засувки латунні	Косинець латунний
			22-15-11	22-15-12	22-15-13
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,82	0,29	0,15
2	Середній розряд робіт		4,5	5	5,5

Продовження групи 15 (норми з 14 по 16)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Петлі з латунним облицюванням		Запобіжні ґрати скління двері
			дверні	віконні	
			22-15-14	22-15-15	
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,94	0,79	1,34
2	Середній розряд робіт		4	3,5	6

Закінчення групи 15 (норми з 17 по 20)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	П'ятники з латунним облицюванням			
			шафові	кватиркові	масивні дверні кутові	шафові масивні
			22-15-17	22-15-18	22-15-19	22-15-20
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,43	3,38	3,37	1,0
2	Середній розряд робіт		3,5	5	5	5

Група 16. Демонтаж віконних і дверних приладів з кольорових і чорних металів

Склад робіт: Виїмка деталей кріплення (1-8). Зняття деталей кріплення (9-16). Опилровка стрижня (9-16). Виправлення сталевго стрижня молотком (9-16). Обрубка сталевго стрижня зубилом (9-16). Опилровка підрубленого стрижня і зняття "склянок" з ручки (9-16).

Вимірник: 1 комплект

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Зняття приладів площею до 10 дм ²			
			категорія складності			
			I	II	III	IV
			22-16-1	22-16-2	22-16-3	22-16-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,49	0,86	1,94	2,15
2	Середній розряд робіт		4	5	5	6

Продовження групи 16 (норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Зняття наборів площею більш 10 дм ²			
			категорія складності ²			
			I	II	III	IV
			22-16-5	22-16-6	22-16-7	22-16-8
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,59	1,00	2,08	2,29
2	Середній розряд робіт		4	5	5	6

Продовження групи 16 (норми з 9 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розбирання на деталі знятого набору площею до 10 дм ²			
			категорія складності			
			I	II	III	IV
			22-16-9	22-16-10	22-16-11	22-16-12
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,46	0,60	1,15	1,43
2	Середній розряд робіт		4	5	5	6

Закінчення групи 16 (норми з 13 по 16)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розбирання на деталі знятого набору площею більш 10 дм ²			
			категорія складності			
			I	II	III	IV
			22-16-13	22-16-14	22-16-15	22-16-16
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,49	0,68	1,22	1,79
2	Середній розряд робіт		4	5	5	6

Група 17. Зборка набору з деталей

Склад роботи: Зборка простих металевих деталей набору з пригоном (без слюсарної обробки і виготовлення кріплення). Зборка металевих складних деталей набору з пригоном (без слюсарної обробки і виготовлення кріпильних гвинтів). Кріплення металевих деталей набору між собою з механічною слюсарною обробкою (свердлінням і обробкою отворів, пайкою та ін. роботами), без виготовлення кріпильних гвинтів.

Вимірник: 1 деталь

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Зборка деталей		
			без слюсарної обробки		зі слюсарною обробкою
			простих	складних	
			22-17-1	22-17-2	22-17-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,59	1,33	1,82
2	Середній розряд робіт		5	6	6

Група 18. Виготовлення, установка і зняття килимотримачів з кольорових металів і облицювання цоколів дверей і порогів латунню

Склад робіт:

I. Для килимотримачів

Виготовлення деталей килимотримачів з виточенням і слюсарною обробкою бронзових вузлів і голівок, розміткою і нарізкою прутків і шліфуванням поверхні. Установка вушка килимотримачів в ступіні з пробиванням гнізда і закарубванням його свинцем.

II. Для облицювання дверей і порогів

Розмітка і розкрій листової латуні, виколотка, шліфування і полірування поверхні. Розмітка, керновка, свердління і разенковка отворів. Виготовлення латунного кріплення. Установка облицювання на місці.

Вимірник: 1 виріб (1-7), 1 дм² облицювання (8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вушка бронзові (виготовлення)	Виготовлення прутків латунних із бронзовими голівками діаметром 1,6 см довжиною в см:		
				120	135 до 145	175 до 185
				22-18-1	22-18-2	22-18-3
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,33	2,73	2,86	2,99
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
1522-11	Матеріали Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	т	0,00025	0,00010	0,00010	0,00015
1518-18	Смуги латунні марки Л63,холоднокатана, тверді, ширина 40-100мм, товщина 4мм	т	-	0,00212	0,00247	0,00297
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000028	0,00012	0,00014	0,000203
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,028	0,12	0,14	0,203
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,014	0,12	0,14	0,203
	Вага	кг	0,80	2,50	2,85	4,53

Закінчення групи 18 (норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Виготовлення голівки бронзової для прутка	Установка вушка в кам'яну ступінь	Зняття вушка з кам'яної ступіні	Облицювання цоколів і порогів латунню
			22-18-5	22-18-6	22-18-7	22-18-8
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.год	1,22	0,86	0,36	0,72
2	Середній розряд робіт		6	4	5	5,5
	Матеріали					
1522-11	Бронза олов'яна в чушках, марка БР ОЗЦ8С4Н1	т	0,00005	-	-	-
1518-13	Смуги латунні марки Л63, холоднокатана, тверді, ширина 40-100мм, товщина 2 мм	т	-	-	-	0,000193
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,000016	-	-	0,00002
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,016	-	-	0,04
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,008	-	-	0,02
1521-21	Свинець, марка З	т	-	0,00025	-	-
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	-	-	-	0,000015
	Вага	кг	0,08	0,25	-	0,27

Група 19. Виготовлення радіаторних чи вентиляційних решіток, коминкових і каглянкових дверцят, латунних клямерів з кольорового металу

Склад робіт: Розмітка, нарізка і рихтування латунних листів. Розмітка, кернування, свердління і розпилювання отворів. Зборка і клепка деталей. Виправлення латунного прутка, перерізування з відмірюванням довжини, гнуття по шаблону і нарізка різьблення на прутках (2). Полірування поверхні решіток. Зборка решіток із заготовлених деталей з пайкою місць кріплення.

Вимірник: 1 дм² (1); 1 виріб (2-6).

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Радіаторні чи вентиляційні решітки з листової латуні	Запобіжні решітки на одну полотнину дверей з 5 прутками	Клямери латунні розмір 60x15мм
			22-19-1	22-19-2	22-19-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,67	2,25	1,05
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	Матеріали				
1518-16	Смуги латунні марки Л63, холоднокатана, тверді, ширина 40-100мм, товщина 3 мм	т	-	0,00043	-
1518-7	Смуги латунні марки Л63, холоднокатана, тверді, ширина 40-100мм, товщина 1,2 мм	т	0,000092	-	0,00001
1518-18	Смуги латунні марки Л63, холоднокатана, тверді, ширина 40-100мм, товщина 4 мм	т	-	0,00234	0,000001
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00002	0,000204	-
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,02	0,204	-
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,02	0,204	-
1545-16	Гвинти латунні	т	-	0,00006	-
	Вага	кг	0,152	3,24	0,011

Закінчення групи 19 (норми з 4 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Коминкові і каглянкові дверцята з латуні (без вартості литих чи точичних ручок), гладкі, площа, дм ²		
			до 14	14,1 до 20	20,1 до 45,5
			22-19-4	22-19-5	22-19-6
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	5,94	7,79	10,16
2	Середній розряд робіт		4	4	4
	Матеріали				
1518-13	Смуги латунні марки Л63, холоднокатана, тверді, ширина 40-100мм, товщина 2 мм	т	0,00190	0,00377	0,00782
1518-18	Смуги латунні марки Л63, холоднокатана, тверді, ширина 40-100мм, товщина 4 мм	т	-	-	0,00035
111-800	Дріт латунний діаметр 1,5 мм	т	0,00020	0,00025	-
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00018	0,000374	0,000726
1546-55	Паста "Гои" шліфувальна	кг	0,18	0,374	0,726
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,18	0,374	0,726
1545-108	Мідний лист	т	0,00010	0,00010	0,00020
	Вага	кг	2,56	4,87	9,82

ЗМІСТ

1	Технічна частина	1
1.1.	Загальна частина	1
1.2.	Коефіцієнти до елементних кошторисних норм	2
2	Кошторисні норми	1
	Група 1. Виготовлення комплектів дверних приладів стародавнього зразка з бронзи чи латуні	3
	Група 2. Виготовлення приладів зі складно орнаментованими фігурними ручками - фалями і накладками	6
	Група 3 . Виготовлення віконних і дверних шпінгалетів наскрізних накладних з чорного металу	9
	Група 4. Виготовлення віконних і дверних шпінгалетів наскрізних накладних з кольорового металу з гладкими деталями	10
	Група 5. Виготовлення шпінгалетів наскрізних накладних з кольорового металу з орнаментованими литими деталями з виливком складно орнаментованих деталей	12
	Група 6. Виготовлення петель дверних і віконних з латунним облицюванням і латунні косинці	15
	Група 7. Виготовлення п'ятників дверних з латунним облицюванням і воротних наборів	17
	Група 8. Виготовлення замків урізних з облицюванням планок латунню і накладні замки з кольорового металу	18
	Група 9. Виготовлення відсутніх деталей стародавніх дверних наборів із бронзи і латуні	20
	Група 10. Виготовлення відсутніх деталей стародавніх віконних і дверних шпінгалетів	23
	Група 11. Виготовлення ручок бронзових чи латунних для шпінгалетів	25
	Група 12. Виготовлення відсутніх деталей стародавніх дверних і віконних петель і п'ятників.	26
	Група 13. Реставрація стародавніх дверних і віконних наборів	27
	Група 14. Реставрація стародавніх петель, п'ятників, замків, косинців і запобіжних ґрат	32
	Група 15. Установка виготовлених знову чи відреставрованих приладів стародавнього зразка	34
	Група 16. Демонтаж віконних і дверних приладів з кольорових і чорних металів	36
	Група 17. Зборка набору з деталей	37
	Група 18. Виготовлення, установка і зняття килимотримачів з кольорових металів і облицювання цоколів дверей і порогів латунню	37
	Група 19. Виготовлення радіаторних чи вентиляційних решіток, коминкових і каглянкових дверцят, латунних клямерів з кольорового металу	39